

**AEXALT**

ABSORBANT ARGILE NATURELLE CALCINÉE 30L

Réf. 068416

DESCRIPTION

Argile naturelle (montmorillonite) calcinée, pouvoir d'absorption élevé (eau +125%, huile +142%), convient pour l'industrie alimentaire. Usage routier (norme NFP 98-190). Absorbe tous types de liquides industriels même dangereux (eau, solvants, huile, alcools, lubrifiants, produits chimiques, acides, hydrocarbures..). Ne laisse aucune trace rouge résiduelle après usage. Ne forme pas de boue glissante, reste homogène et antidérapant, exempt d'amiante, inerte chimiquement.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- **Sous-famille** - ESSUYAGE HYGIÈNE
- **Désignation** - Absorbant
- **Contenance** - 30 litres

