KIT HARNAIS NACELLE

Réf. 061150

DESCRIPTION

Kit antichute TITAN NACELLE : harnais + longe. Harnais TITAN 1 point (anneau dorsal), sangles polyester à liseré noir Ø 45 mm, taille universelle, résistance à la rupture > 15 kN. Longe 1 m, Ø 11 mm, gaine polyester, âme polyamide, force de rupture > 22 kN. Harnais : EN361. Longe EN354 EN358.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- **Sous-famille -** HARNAIS
- **Modèle -** TITAN
- **Désignation -** Kit antichute